



CÂMARA DE VEREADORES  
**NOVA ROMA DO SUL**

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL - BRASIL

## **EDITAL DE CONVOCAÇÃO**

### **AUDIÊNCIA PÚBLICA SOBRE A AVALIAÇÃO DAS METAS FISCAIS DO SEGUNDO QUADRIMESTRE DE 2025.**

A Câmara de Vereadores de Nova Roma do Sul, nos termos que dispõe a Lei do Município, no artigo 44, convoca a comunidade em geral para participar da Audiência Pública, referente a apresentação do relatório sobre a Avaliação das Metas Fiscais do 2º Quadrimestre de 2025, conforme parágrafo único, do artigo 28 da Lei Municipal nº 917/2008, a ser realizada no dia 23 de setembro de 2025, às 15 horas, ao vivo através da nossa página no Facebook.

**Nova Roma do Sul, 12 de setembro 2025.**

---

**José L. Comin**

**Presidente do Legislativo**